



LE CONTRÔLE OPTIQUE AUTOMATISÉ

avec option acoustique



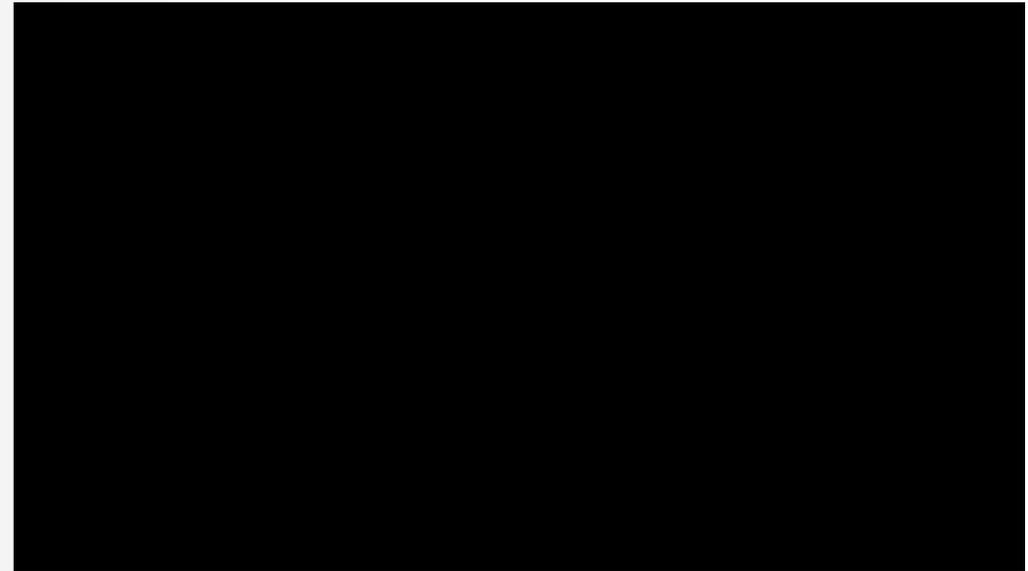
QUALIMATEST SA
Chemin du Pont-du-Centenaire 109
1228 Plan-les-Ouates (Geneva), Switzerland
www.qualimatest.ch

QUALIMATEST France SAS
50 Rue du Mail
38530 Barroux, France
www.qualimatest.fr

Un exemple

le contrôle de la cuisson de Corn Flakes

- Un système optique scanne en continu et à haute cadence un flux de pétales de Corn Flakes
- Les pétales trop cuits sont noirs, ils sont éjectés pneumatiquement du flux



QUALIMATEST est une filiale de QMT Group



**Expert en acquisition
et traitement de signaux**
pour la mesure, le test et le contrôle qualité

QMT group
INDUSTRIE 4.0

 **QMT group**
AGILE ET FIABLE POUR CONSTRUIRE L'EXCELLENCE



QMT qualimatest
SWISS TECHNOLOGY

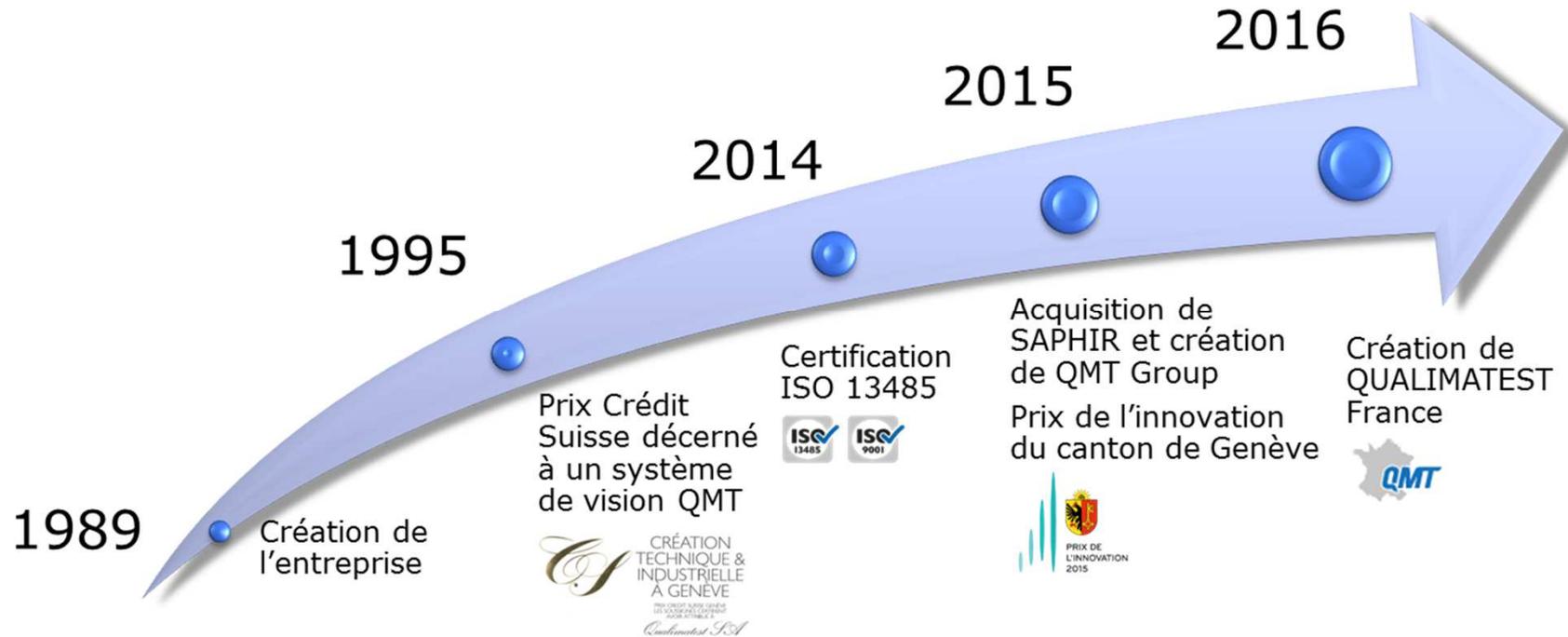
Le contrôle optique automatisé

SAPHIR

Mesure, Traitement et
Pilotage multi-signaux

INDUSTRIE 4.0
"Des solutions innovantes pour réussir
la transition Industrie 4.0"

Plus de 25 années d'expertise dans la livraison de solutions pour le contrôle qualité

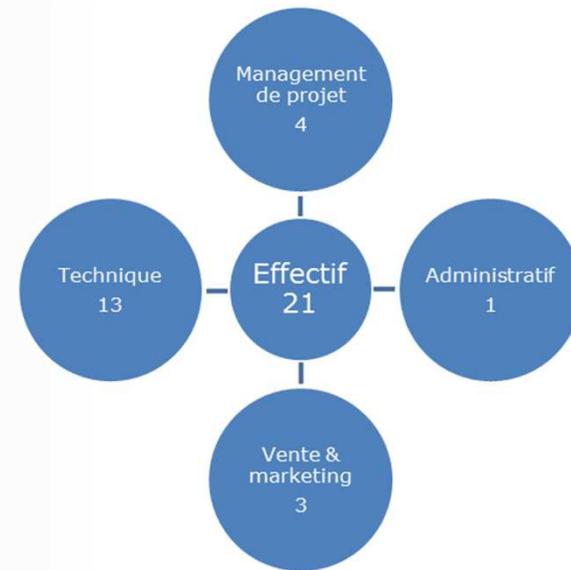


Une équipe pluridisciplinaire pour un service suisse



 1228 Plan-les-Ouates (Geneva)
Switzerland

 38530 Barraux,
France



Une clientèle diversifiée sur 5 marchés principaux



AUDEMARS PIGUET
Le Brassus



JEAN SINGER & CIE SA
MANUFACTURE DE CADRANS SOIGNÉS

SWATCH GROUP



SBB CFF FFS



ALLERGAN



Johnson & Johnson



Medtronic



SAFRAN
Snecma

TechnoContact



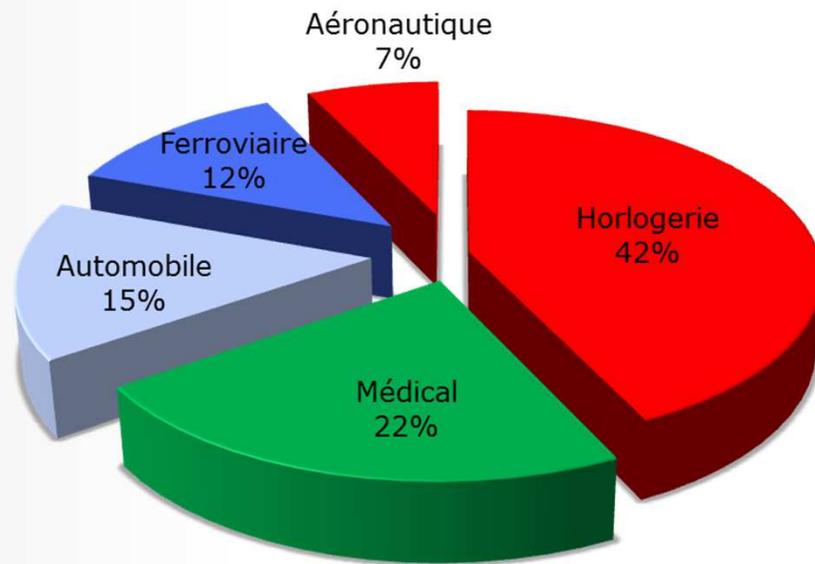
BAUD Industries

BONTAZ-CENTRE
Equipementier automobile

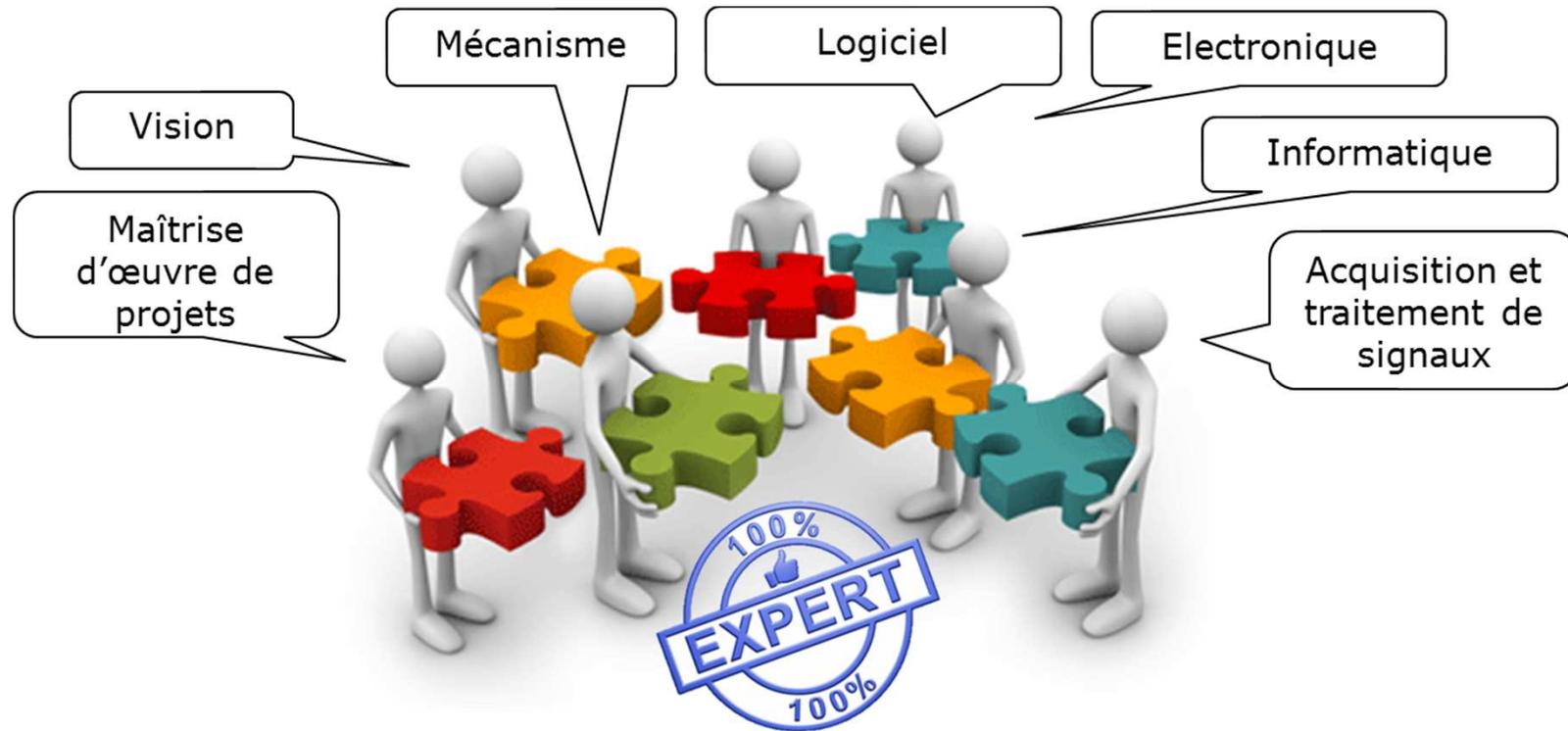
Continental



SONCEBOZ



Une équipe d'experts au service des clients



Qualimatest, un accompagnement client permanent



Une équipe projet
dédiée pour une
garantie de résultat



Un processus de
validation
sécurisé



Un suivi assuré:
Assistance
Formation à la carte



Une plateforme au cœur des produits



Plateforme matérielle et
logicielle pour la réalisation
des systèmes de vision



Plateforme matérielle et
logicielle pour l'analyse
acoustique ou vibratoire



Fonctions et services pour un
niveau de qualité Six Sigma
et une performance financière



Plateforme matérielle et
logicielle pour le contrôle
d'aspect

QMT Vision Inspector

Une plateforme «swiss made» performante et polyvalente



- Logiciels QMTMesure en 3 variantes
 - QMTMesure-Base : sans programmation
 - QMTMesurePro : avec programmation assistée
 - QMTMesure-Expert : avec programmation expert
- Le Matériel de vision complet et compatible, fourni par des leaders du marché pour garantir la maintenance et la pérennité.
- Communication QMTCom pour l'utilisation des logiciels dans un processus automatique
- Options standards disponibles sur QMTStore et programme de personnalisation Fit For You

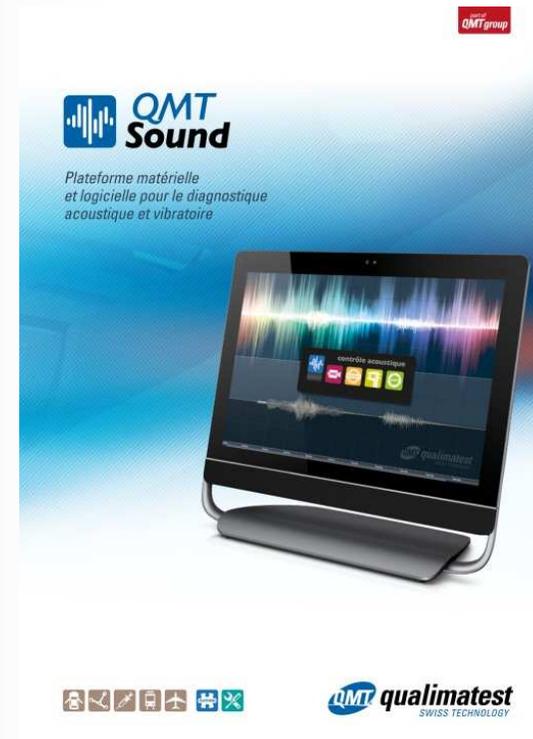




- Technologie mondialement reconnue de National Instruments

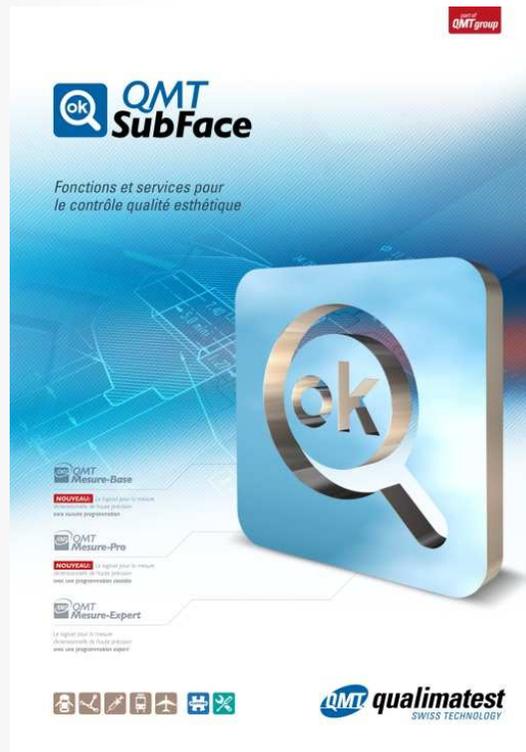


- Large plateforme matérielle depuis des systèmes basés PC (CompactDAQ) jusqu'à des systèmes embarqués (CompactRIO)
- Plateforme logicielle Windows, Real Time (Linux RT) et FPGA
- Expertise vibratoire et acoustique pour la détermination des signatures
- Complémentarité avec le contrôle optique QMT Vision Inspector





- Fonctions et services pour le contrôle qualité esthétique
- Une solution clef en main de contrôle esthétique comprenant les équipements de contrôle et la méthodologie d'implémentation
- Un contrôle esthétique répétable et donc la mise en accord avec le client
- La garantie d'une qualité optimale limitant la surqualité





- Fonctions et services pour le pilotage intelligent des machines d'usinage pour augmenter les rendements de production et la qualité des pièces
- Réduction des temps de réglages à seulement quelques secondes
- Homogénéisation des pratiques des régleurs et réduction du nombre d'erreurs
- Filtrage des écarts pour plus de rendement
- Formation et accompagnement



PILLET CONSULTING



Une large gamme de produits pour répondre à tous les besoins

Matériel de vision

Stations de vision



Machines de tri

Appareils de mesure

L'ensemble des composants pour réaliser un système de vision fiable et performant



- Vous désirez développer votre système de vision ?
- Vous pouvez acheter le matériel de notre gamme ainsi que nos logiciels
- Vous pouvez ainsi profiter de nos 25 années d'expérience ainsi que de notre laboratoire d'essai



Systèmes



Objectifs



Logiciels



Eclairages



Caméras



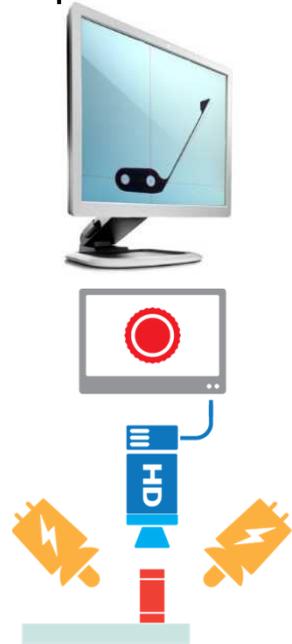
Accessoires

- Allied Vision
- Basler
- CCS
- Edmund Optics
- Fujifilm
- National instruments
- Navitar
- Opto Engineering
- Qualimatest
- Schott Moritex
- Siemens
- Smart Vision light
- Vision & Control
- Volpi

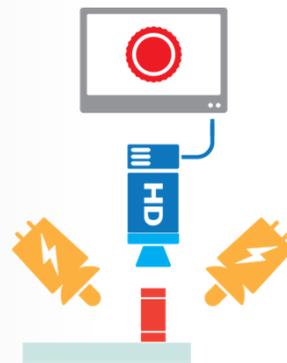
Les stations de vision s'intègrent dans une machine ou un équipement client



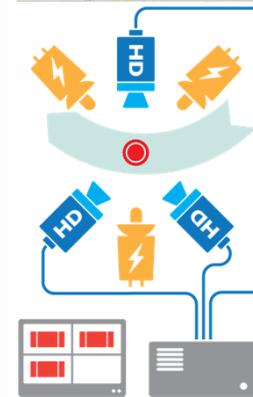
QMTDisplayPro: caméra numérique de visualisation de pièces avec superposition DXF



QMTSelect : Un sélecteur optique de pièces dans les alimentations automatiques



QMTSort-IML : Le système de contrôle et tri d'emballages fabriqués par IML



QMTProjector – Equipements optiques de contrôle



QMTProjector-100

Haute précision, simple et sans programmation



QMTProjector-300

Polyvalent de très haute précision



QMTProjector-Cadran

Contrôle de cadrans et disques



Les solutions spécifiques pour l'industrie horlogère



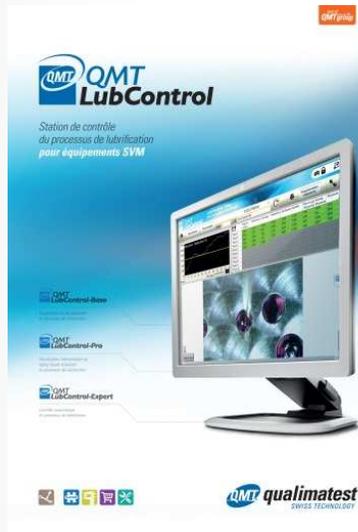
QMTProTime

Mesure de la marche diurne de montres terminées



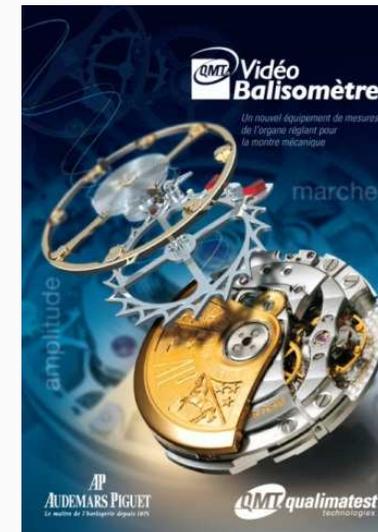
QMTLubControl

Polyvalent de très haute précision



VidéoBalisomètre

Equipement de mesure de l'organe réglant pour la montre mécanique

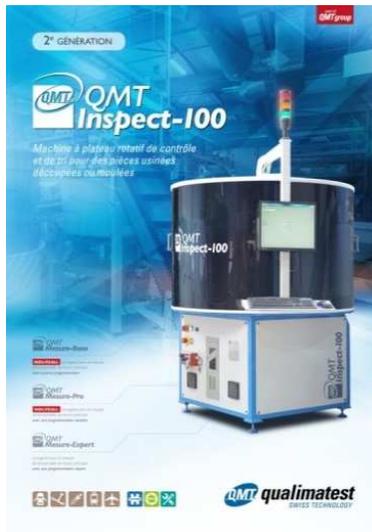


Des machines de contrôle et tri pour garantir une conformité à 100%



QMTInspect-100

Machine à plateau rotatif de contrôle et de tri



QMTInspect-200

Machine à convoyeur de contrôle et tri (pièces longues)





Programme Fit For You

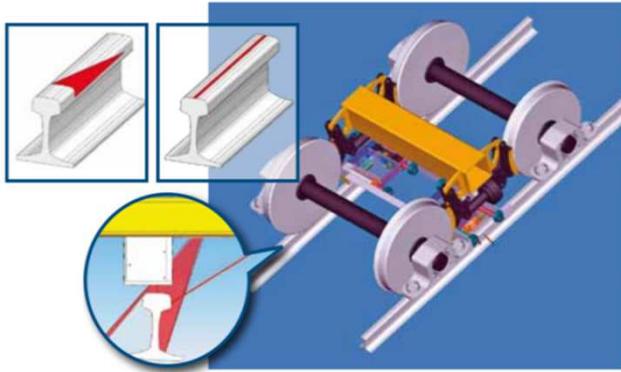
Une solution sur mesure pour répondre à votre besoin



- L'adaptation d'un produit ou la réalisation d'un développement sur mesure
- Conseils techniques individuels et orientation du client sur la solution et la technologie les mieux adaptées
- Expertise élargie et un savoir-faire acquis au cours de nombreuses années.
- Le succès du projet personnalisation est garanti grâce au processus projet Qualimatest



Systeme de mesure du rail Speno LPM TPM



Contrôle qualité de pipettes médicales Zubler QMTSort-Tip



- Une station de vision haute cadence (24 pipettes par seconde)
- Contrôle des dimensions et de l'aspect

Critical Features for Pipette Tips



Clean Hydroscopic Surfaces

Hamilton tips are made from chemically resistant, virgin polypropylene to ensure excellent clarity and smooth surfaces



Absence of Flash (plastic burrs)

The presence of flash can severely diminish accuracy and precision, particularly at the tip orifice. Hamilton prevents flash with stringent specifications and tolerances for our precision tooling.



Consistent Geometry and Dimension

Uniform orifice geometry gives consistent drop size and less liquid retention. The tip cone geometry and dimensions are designed for a perfect fit.



Contrôle qualité multi stations de vision



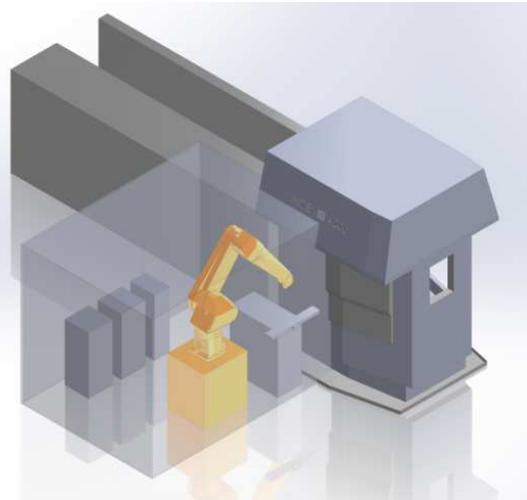
- Quatre stations de vision pour 10 contrôles
- Synchronisation du déplacement du robot avec une acquisition linéaire d'images
- Contrôle d'aspect QMTSubFace



Contrôle qualité robotisé d'un composant automobile



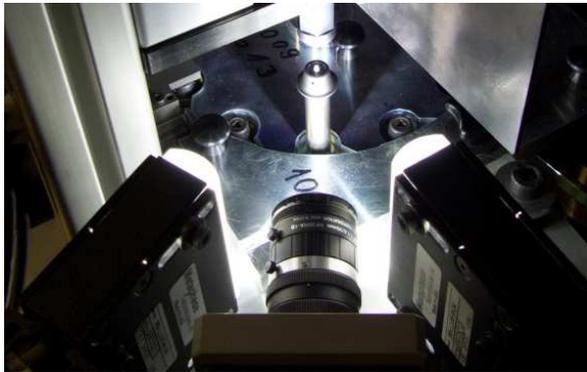
- Une station pour le contrôle des dimensions et de l'aspect
- Système robotique en lean



Contrôle d'aspect à haute cadence d'un composant automobile



- Mise en rotation de la pièce pour le contrôle haute sensibilité de toute la circonférence
- Contrôle d'aspect QMTSubFace



Mesure automatique de battements VOH Wheeltest Vision



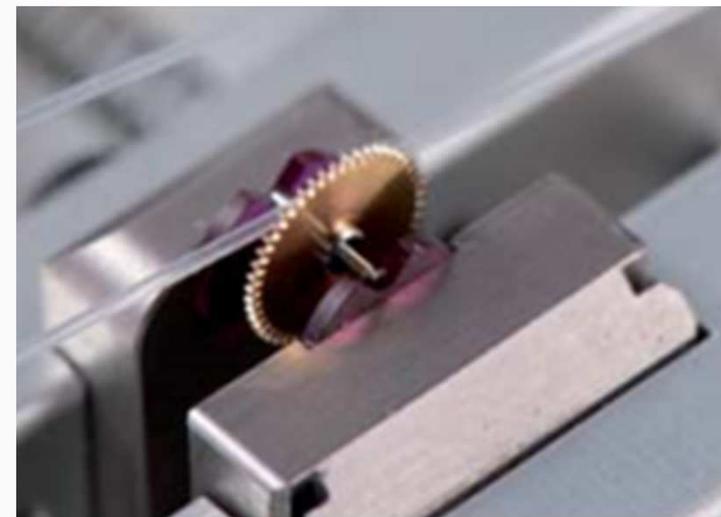
WHEELTEST VISION ⊕

Système pour la mesure automatique des battements axial et radial des mobiles d'horlogerie en rotation

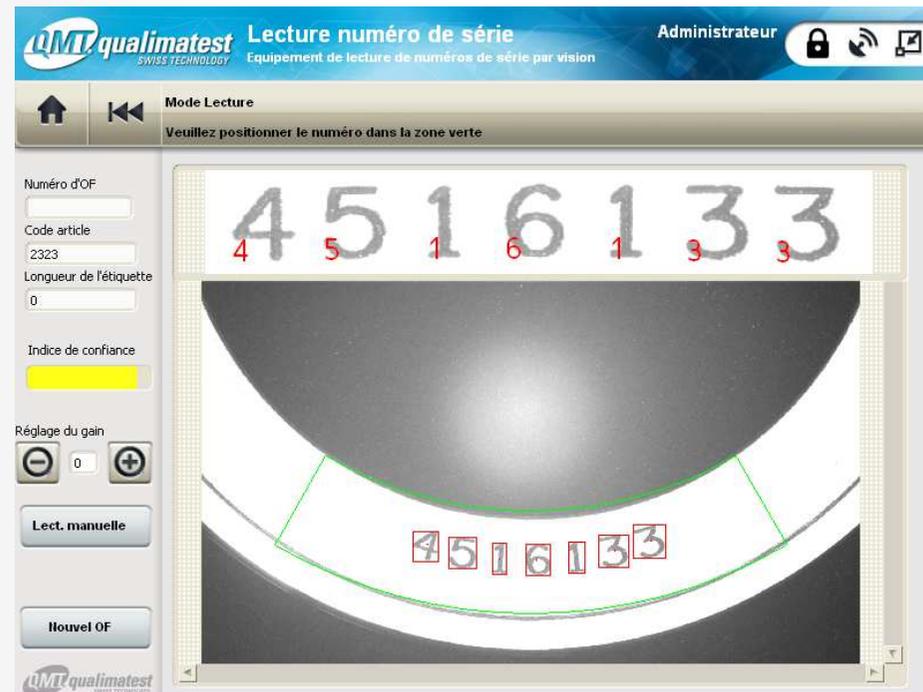
Le Wheeltest Vision combine un système de vision par caméra numérique à un logiciel d'analyse d'images. Il permet d'effectuer simultanément et en toute fiabilité jusqu'à 5 paires de mesures sur un même mobile. Rigueur technique, savoir-faire dans la vision et ergonomie font de ce système la référence en matière de contrôle de rouages.



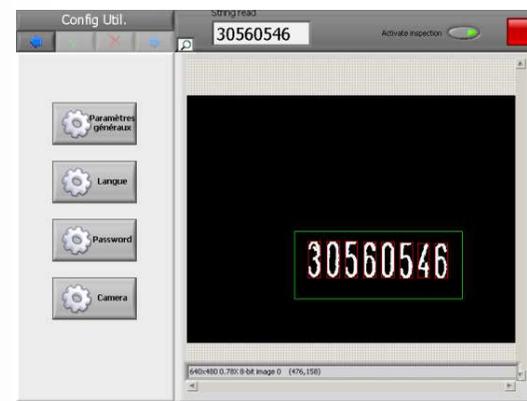
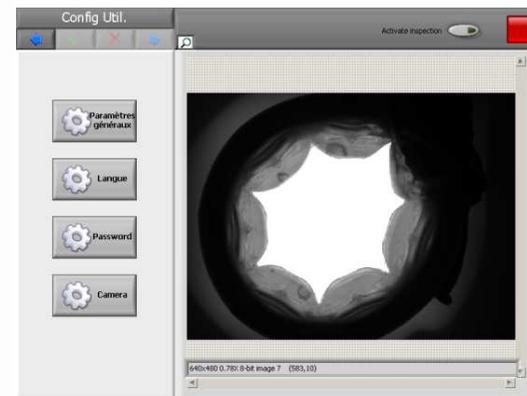
art VOH 17.01606



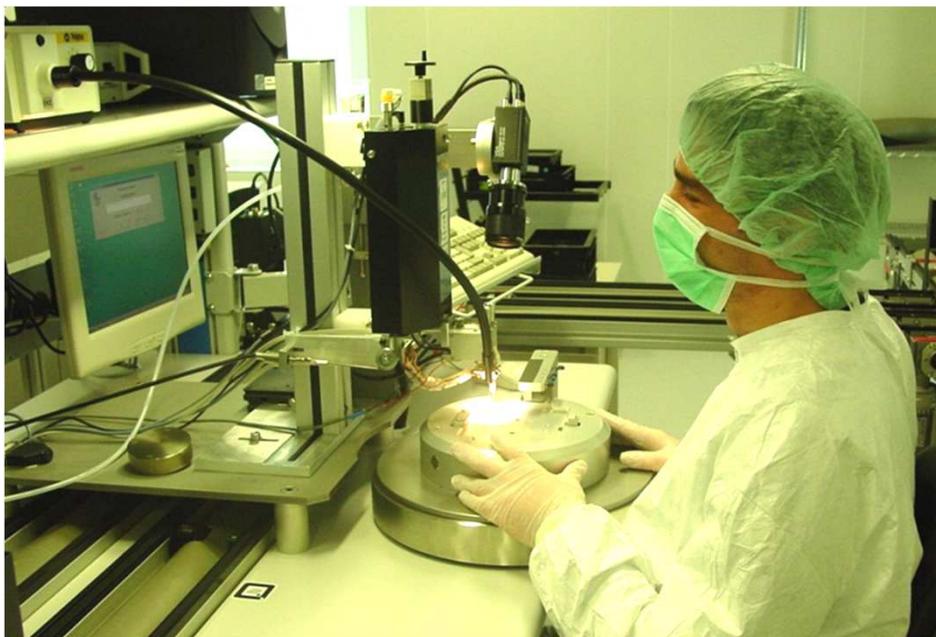
Poste de lecture des numéros gravés sur des composants horloger



Poste de contrôle final en salle blanche d'un device médical



Poste de soudage assisté par vision pour l'industrie médicale



Positioning Table System to assist the welding of pacemakers Fri 13/07/2001 13:39:19

Measurement

←

Status

- Position ok: ●
- Table fixed: ●
- Welding: ●

Actual Position X [mm]
0.00

Actual Position Y [mm]
0.00

Actual Position Phi [deg]
0.00

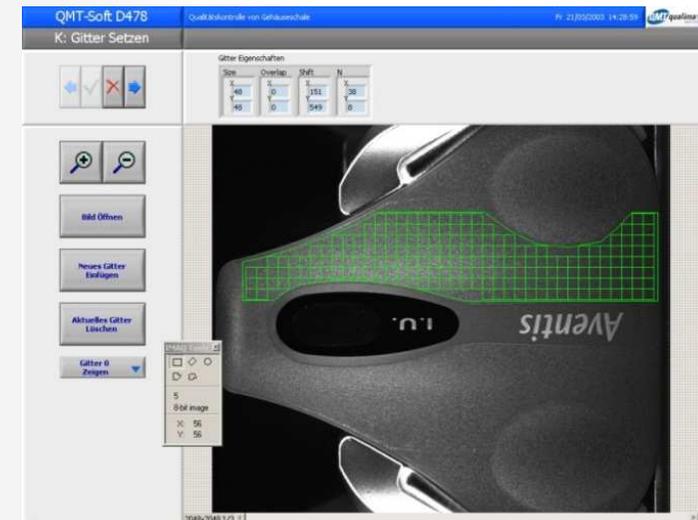
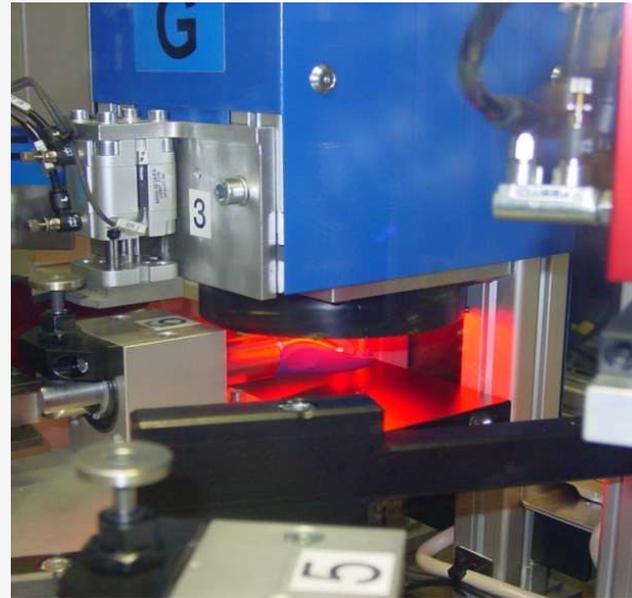
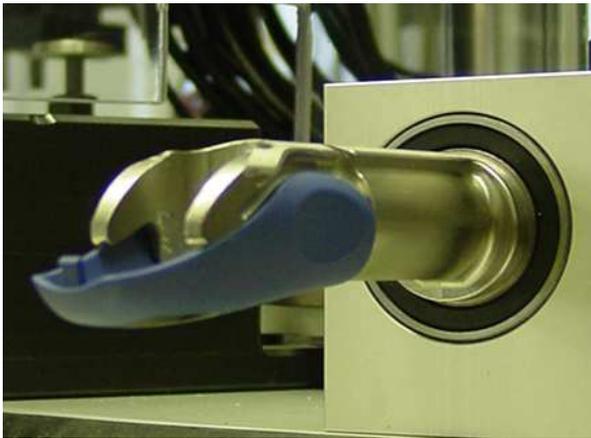
Target position

Target Position X	0.00	[mm]
Target Position Y	0.00	[mm]
Target Position Phi	0.00	[deg]
Radius	5.00	[mm]
Delta Phi	5.00	[deg]
Position Z	0.00	[mm]

Welding No [2]

Mechanical configuration MAR-06-U-DF1-3P

Contrôle de qualité de Pen pour injection d'insuline



Assemblage automatique et contrôle marquage d'unité médicale



BATTERIE POSIT | Edition: Produktion

PRODUKTION

STOP

HANDBREITEN

Bild: Normal

Ausw. Toleranz: Fehler

Kontrollhöhe		Kontrollbreite		Rücken	
Wert	Toleranz	Wert	Toleranz	Wert	Toleranz
299.70	±0.00	3.40	±0.50	4.82	±0.51

FLEX POSIT | Edition: Produktion

PRODUKTION

STOP

HANDBREITEN

Bild: Fehler

Ausw. Toleranz: Fehler

Oberdeckungsmaß	
Wert	Toleranz
0.44	±0.42

TEXT KONTROLLE | Edition: Produktion

PRODUKTION

STOP

HANDBREITEN

Ausw. Toleranz: Fehler

Unten links:

Score	Minimus
994.00	700.00

Verschieb. Rechts: Minimum

Erwartete schall: 0.50

Oben rechts:

Score	Minimus
825.05	700.00

Verschieb. Rechts: Minimum

Erwartete schall 2: 0.50

B. Rechts: 0.50

Oben: Minimum

TEXT KONTROLLE | Edition: Produktion

PRODUKTION

STOP

HANDBREITEN

Ausw. Toleranz: Fehler

Unten links:

Score	Minimus
994.00	700.00

Verschieb. Rechts: Minimum

Erwartete schall: 0.50

Oben rechts:

Score	Minimus
825.05	700.00

Verschieb. Rechts: Minimum

Erwartete schall 2: 0.50

B. Rechts: 0.50

Oben: Minimum

Lecture des numéros d'identification de véhicules ferroviaires



QMT qualimatest QMTView
SWISS TECHNOLOGY La plateforme de vision industrielle de Qualimatest

Administrator Administrators

main DEV Identification Wagons Digital Line Zoom Tool

Identification: More Wagons?

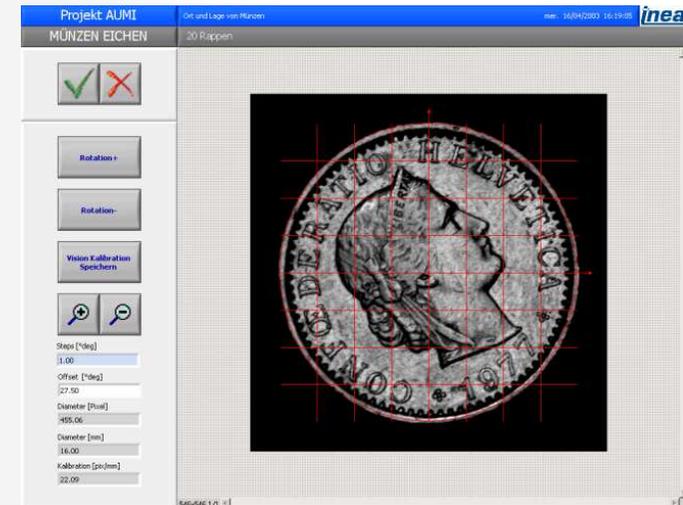
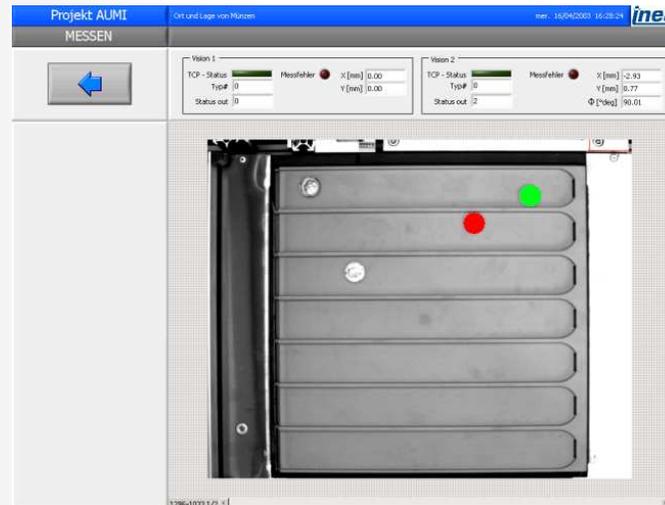
RBDe 560 DO 94 85 **7 560 230 5** CH-SBB 72t 54PI
1x 24t 4t

Template Trouvé Domino_RBDe 560 DO 9485_0.png Scale 105.191

SimulAcqFinished
Assemblage
Identification

RBDe 560 DO 94 85 **7 560 230 5**

Emballage automatique de pièces de monnaie



Restez connecté avec Qualimatest ou contactez-nous

Restez connecté avec Qualimatest



www

www.qualimatest.ch



www.linkedin.com/company/qualimatest-sa



www.facebook.com/pages/Qualimatest/107384899337851?fref=ts



www.youtube.com/user/qmtmeissner



fr.slideshare.net/QMTMeissner

Contactez-nous

Chemin du Pont-du-Centenaire 109, 1228 Plan-les-Ouates (Genève)

Tél. : + 41 - 22 884 00 30

Fax : + 41 - 22 884 00 40

Email : info@qualimatest.ch