

Machines de contrôle et tri pour des pièces usinées, découpées ou moulées

Les machines **QMTInspect** bénéficie des dernières technologies pour une perfection de contrôle et de tri à 100% à haute cadence. Elle est le fruit de l'expertise de Qualimatest dans le domaine de la mesure par vision et de ses partenaires dans le domaine des machines spéciales.

Le principe de l'équipement est d'alimenter automatiquement les pièces qui sont déplacées sous les caméras pour être contrôlées et ensuite triées selon un ensemble de critères définis : toute pièce non conforme est ainsi éjectée et donc le contrôle de qualité est garanti à 100%.

Chaque QMTInspect est personnalisée en fonctions des besoins par une équipe pluridisciplinaire d'ingénieurs. Toujours à l'écoute de ses clients, elle met en commun ses complémentarités et ses expériences afin d'élaborer des projets nécessitant à la fois souplesse, flexibilité et rigueur, pertinence et rapidité.

Le choix des caméras est réalisés en fonction des contrôles à réaliser, elles peuvent être noir et blanc ou couleur avec une résolution de 640 x 480 à 4'900 x3'200 pixels.

Les optiques (objectifs et éclairages) sont des composants essentiels dans le succès du contrôle. Ils sont choisis dans la large gamme de la plateforme **QMT Vision Inspector** (cf <http://www.qmt.ch/qmt-vision-inspector.html>).

Les points forts de la gamme **QMTInspect**

- Tri des composants selon des critères de dimensions et d'aspect
- Cadence de tri élevée et changement de série rapide
- Possibilités de personnalisation de l'équipement par une équipe locale
- Calibration automatique par la mesure d'étalons
- Une plateforme de vision, **QMT Vision Inspector**, très performante et facile d'utilisation

La gamme de machines de tri QMTInspect

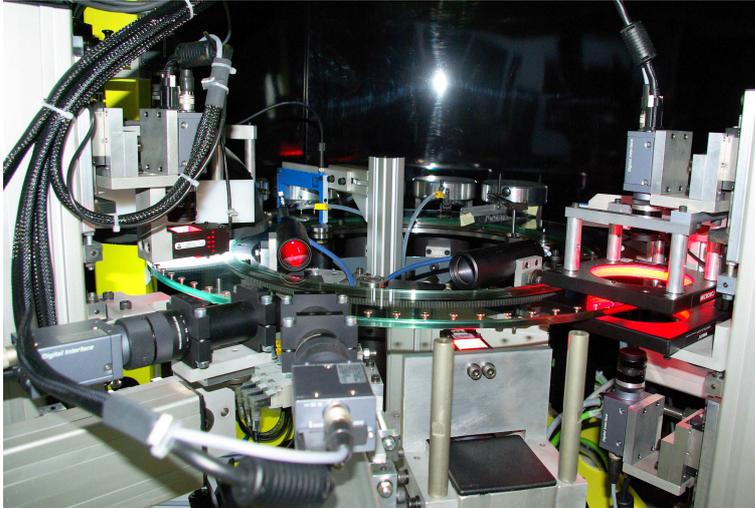


Les spécifications de la gamme d'équipements automatiques de contrôle et tri QMTInspect

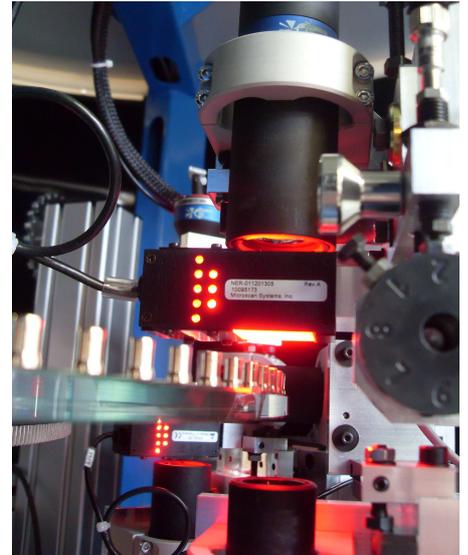
	Typologie de pièces	Cadence maximale [pcs / h]	Stations de contrôles vision	Stations de contrôles contact ou laser	Manipulation des pièces	Options de chargement et déchargement *	Gamme de prix en Euro
QMTInspect-R	Pièces stables sur une face max 50 x 50 x 50mm	36'000	Jusqu'à 5 stations de 4 caméras (toutes les orientations)	-	Plateau verre en rotation continue	<ul style="list-style-type: none"> Toutes options de chargement possibles Jusqu'à 8 sorties en vrac (2x OK, 6x KO) ou toutes autres options 	A partir de EUR 130'000.-
QMTInspect-RM	Pièces qui tiennent debout max 15 x 15 x 15mm	14'400	Jusqu'à 2 stations de 2 caméras (horizontale et verticale)	-	Plateau verre en rotation continue	<ul style="list-style-type: none"> Chargement avec Asyfeed Pocket Déchargement en plusieurs classes 	EUR 108'000.- à EUR 200'000.-
QMTInspect-C 2 ^{ème} génération	Pièces longues Ø 0.5 à 10mm long. 5 à 120 mm	10'800	1 station de 1 ou 2 caméras verticales à entre axe variable	-	Convoyeur à bande en continu	-	EUR 66'000.- à EUR 100'000.-
QMTInspect-PR	Tous les types max 50 x 50 x 50mm	7'200	Jusqu'à 5 stations de 4 caméras (toutes les orientations)	Tampon pneumatique ou laser (maximum 5 stations avec la vision)	Posages en rotation indexée	<ul style="list-style-type: none"> Toutes options de chargement possibles Jusqu'à 5 sorties en vrac (2x OK, 3x KO) ou toutes autres options 	A partir de EUR 175'000.-
QMTInspect-PL	Tous les types max 15 x 15 x 15mm	3'600	1 station de 1 ou 2 caméras (horizontale et verticale)	-	Posage avec bras manipulateur	<ul style="list-style-type: none"> Chargement avec Asyfeed Pocket Déchargement en plateau 	EUR 100'000.- à EUR 160'000.-
WatchProjector avec option chargement automatique En développement	Tous les types max 40 x 40 x 5mm	1'800	1 station de 1 ou 2 caméras (horizontale et verticale)	-	Posage avec bras manipulateur ou utilisation avec un opérateur		EUR 83'000.- à EUR 110'000.-

* Configuration de base pour toutes la gamme : bol vibrant en alimentation et vrac en sortie

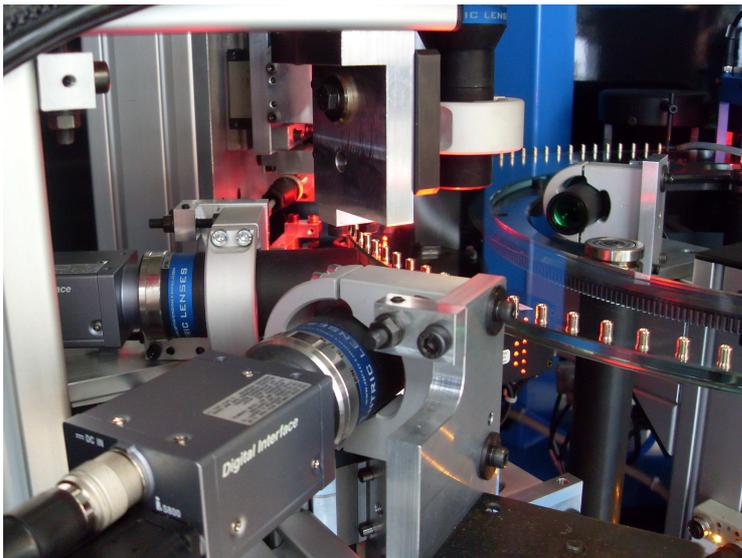
Des exemples de stations vision



Vue d'ensemble d'une configuration avec 5 stations et 8 caméras (QMTInspect-R)



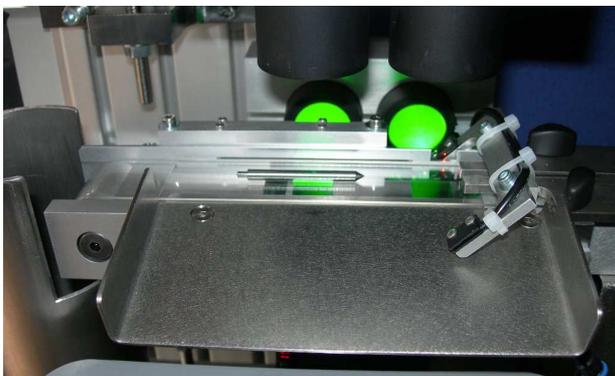
Station verticale télécentrique pour la mesure dimensionnelle (QMTInspect-R)



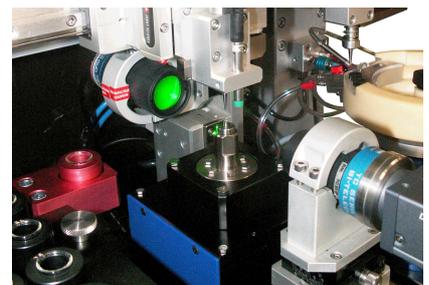
Double station horizontale télécentrique avec vertical (QMTInspect-R)



Double station verticale pour le contrôle d'aspect (QMTInspect-R)

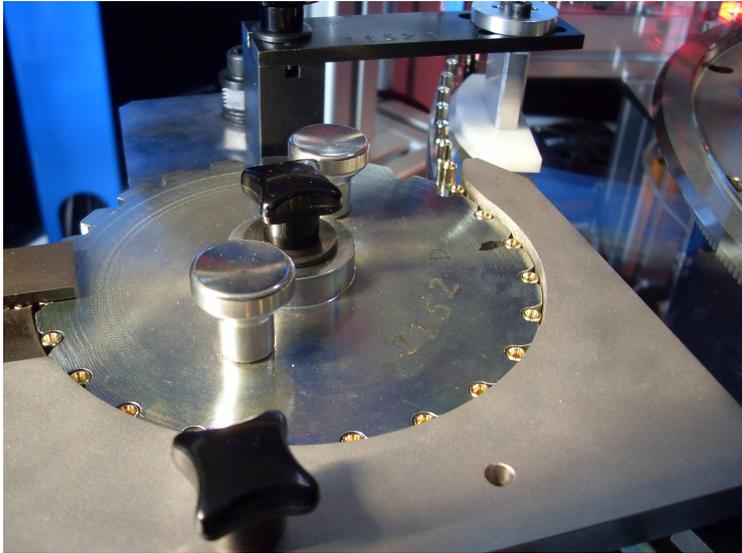


Double station horizontale télécentrique avec vertical (QMTInspect-C)

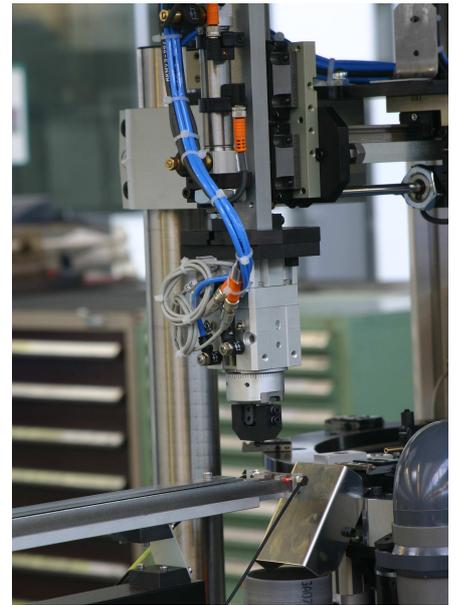


Station horizontale télécentrique (MTInspect-PL)

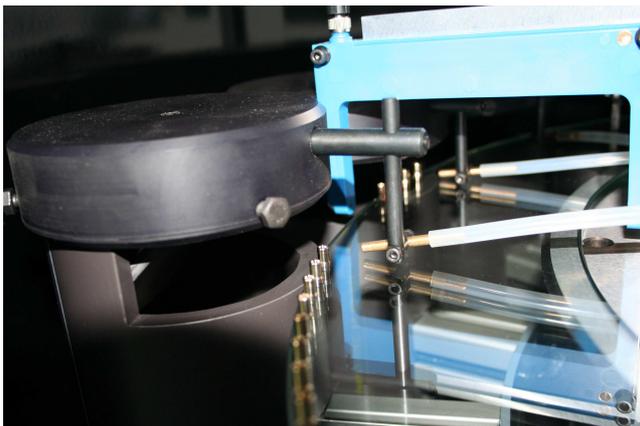
Des sous ensembles machine (exemples)



Distribution précise et cadencée avec égreneur



Bras de manipulation des pièces



Station d'éjection



Alimentation bol vibrant



Chargement bol vibrant de micro composants (QMTInspect-PL)