

2^{ème} GÉNÉRATION

QMT **Inspect-R (PR)**

*Machine à plateau rotatif de contrôle
et de tri pour des pièces usinées
découpées ou moulées*



QMT **Mesure-Base**

NOUVEAU: Le logiciel pour la mesure dimensionnelle de haute précision sans aucune programmation

QMT **Mesure-Pro**

NOUVEAU: Le logiciel pour la mesure dimensionnelle de haute précision avec une programmation assistée

QMT **Mesure-Expert**

Le logiciel pour la mesure dimensionnelle de haute précision avec une programmation expert



QMTInspect-R (PR)[®]

Machine à plateau rotatif de contrôle et de tri pour des pièces usinées, découpées ou moulées



Machines de tri

Machine de tri haute performance et polyvalence



Partenaire

Partenaire pour la mécanique et l'automatisation



QMTSubFace

Tri esthétique automatique avec les fonctions QMTSubFace



Plateforme QMT

Produit issu de la plateforme QMT

La QMTInspect-R s'intègre dans la gamme de machines de tri QMTInspect pour les applications les plus pointues. La QMTInspect-R de base comprend deux stations optiques de contrôles auxquelles 3 stations peuvent être ajoutées parmi un choix de 8 options (optique, laser et tampon pneumatique).

La QMTInspect-PR est une variante avec un plateau indexé pour des pièces instables et pour plus de contrôles. Cette machine de contrôle bénéficie de la nouvelle gamme de logiciels QMTMesure, pour une mesure dimensionnelle de haute précision.



QMT Services

CONSEIL PERSONNALISÉ
ASSISTANCE PERFORMANTE

FORMATION A LA CARTE
SOLUTION CLE EN MAIN

MAINTENANCE ASSURÉE
FIT FOR YOU

Les points forts de la QMTInspect-R (PR):

- Large choix d'options de contrôles dont des contrôles complexes multi caméras
- La cadence de tri très élevée
- Le contrôle d'aspect QMTSubFace et en particulier le contrôle périphérique à haute sensibilité

Secteurs:



Applications:



Les spécifications de la QMTInspect-R (PR) comparées à la gamme complète

Comparatif	QMTInspect-R	QMTInspect-PR	QMTInspect-RM	QMTInspect-C	QMTInspect-PL
Typologie de pièces	Pièces stables sur une face max 50 x 50 x 50mm	Tous les types max 50 x 50 x 50mm	Pièces stables sur une face max 15 x 15 x 15mm	Pièces longues max Ø 10mm et long. 120 mm	Tous les types max 15 x 15 x 15mm
Cadence maximale [pcs / h]	36'000	7'200	14'400	10'800	3'600
Stations de contrôles vision	Jusqu'à 5 stations de 4 caméras (toutes les orientations)	Jusqu'à 5 stations de 4 caméras (toutes les orientations)	Jusqu'à 2 stations de 2 caméras (horizontale et verticale)	1 station de 1 ou 2 caméras verticales à entre axe variable	1 station de 1 ou 2 caméras (horizontale et vertical)
Stations de contrôles contact ou laser	Une station tampon pneumatique dans l'égreneur	Tampon pneumatique ou laser (maximum 5 stations avec la vision)	-	-	-
Manipulation des pièces	Plateau verre en rotation continue	Posages en rotation indexée	Plateau verre en rotation continue	Convoyeur à bande en continu	Posage avec bras manipulateur
Options de chargement et déchargement (de base : bol vibrant en chargement et vrac en déchargement)	Toutes options de chargement et déchargement possibles	Toutes options de chargement et déchargement possibles	Asyfeed Pocket (Asyri)	-	Déchargement en plateau pour les OK et vrac pour les KO
Mesures dimensionnelles	Tout type de mesure avec une précision maximale de 1 µm	Tout type de mesure avec une précision maximale de 0.7 µm	Tout type de mesure avec une précision maximale de 1 µm	Tout type de mesure avec une précision pouvant aller jusqu'à 3 µm sur le diamètre et 6 µm sur les longueurs	Tout type de mesure avec une précision maximale de 0.7 µm
Contrôles de présence / absence	Copeaux, chocs, chanfreins, taraudage, moletage visibles en épiscopique ou diascopique	Copeaux, chocs, chanfreins, taraudage, moletage visibles en épiscopique ou diascopique	Copeaux et chocs visibles en épiscopique ou diascopique	Copeaux et chocs visibles sur le contour de la pièce en diascopique	Copeaux et chocs visibles en épiscopique ou diascopique
Contrôles d'aspect QMTSubFace	Etat de surface (absence chocs, rayures, taches, ...) de la circonférence et des faces inférieure et supérieure	Etat de surface (absence chocs, rayures, taches, ...) de la circonférence et de la face supérieure	Etat de surface (absence chocs, rayures, taches, ...) des faces inférieure et supérieure	-	Etat de surface (absence chocs, rayures, taches, ...) de la circonférence et de la face supérieure
Taille de la machine (L x P x H)	2m x 1.5m x 1.5m (sans distribution et accessoires)	2m x 1.5m x 1.5m (sans distribution et accessoires)	0.8m x 0.8m x 1.9m	1.2m x 0.7m x 1.9m	0.8m x 0.8m x 1.9m