

2^e GÉNÉRATION

QMT *Inspect-100*

*Machine à plateau rotatif de contrôle
et de tri pour des pièces usinées
découpées ou moulées*



QMT **Mesure-Base**

NOUVEAU: Le logiciel pour la mesure dimensionnelle de haute précision sans aucune programmation

QMT **Mesure-Pro**

NOUVEAU: Le logiciel pour la mesure dimensionnelle de haute précision avec une programmation assistée

QMT **Mesure-Expert**

Le logiciel pour la mesure dimensionnelle de haute précision avec une programmation expert



QMTInspect-100[®]

Machine à plateau rotatif de contrôle et de tri pour des pièces usinées, découpées ou moulées



Machines de tri

Machine de tri haute performance et polyvalence



Partenaire

Partenaire pour la mécanique et l'automatisation



QMTSubFace

Tri esthétique automatique avec les fonctions QMTSubFace



Plateforme QMT

Produit issu de la plateforme QMT

La QMTInspect-100 s'intègre dans la gamme de machines de tri QMTInspect pour les applications les plus pointues. La QMTInspect-100 de base comprend deux stations optiques de contrôles auxquelles 3 stations peuvent être ajoutées parmi un choix de multiples options (optique, laser et tampon

pneumatique). La QMTInspect-120 est une variante avec un plateau indexé pour des pièces instables et pour plus de contrôles. Cette machine de contrôle bénéficie de la nouvelle gamme de logiciels QMTMeasure, pour des mesures dimensionnelles de haute précision.



QMT Services

CONSEIL PERSONNALISÉ
ASSISTANCE PERFORMANTE

FORMATION A LA CARTE
SOLUTION CLE EN MAIN

MAINTENANCE ASSURÉE
FIT FOR YOU

Les points forts de la QMTInspect-100:

- Large choix d'options de contrôles dont des contrôles complexes multi caméras
- La cadence de tri très élevée
- Le contrôle d'aspect QMTSubFace et en particulier le contrôle périphérique à haute sensibilité

Secteurs:



Applications:



Comparatif	QMTInspect-110	QMTInspect-120	QMTInspect-210	QMTInspect-220	QMTInspect-FFY
Manipulation des pièces	Plateau verre en rotation continue	Plateau avec posages et rotation indexée	Convoyeur à bande en continu		Tous les types max 15 x 15 x 15mm
Typologie de pièces	Pièces stables sur une face mini 0.5 mm, maxi 50 x 50 x 50 mm	Pièces non stables sur une face mini 0.5 mm, max 80 x 50 x 50mm	Axes courts 10 mm à 30 mm	Axes longs 30 mm +	Pièces gauches
Matériaux	Métal, céramique, minéral, plastique		Métal, céramique, plastique		Métal, céramique, plastique
Cadence maximale [pcs / h]	de 3'600 à 36'000 pièces/heure	jusqu'à 3'600 pièces/heure	de 7'000 à 14'000 pièces/heure	de 7'000 à 10'000 pièces/heure	selon configuration
Stations de contrôles vision	Jusqu'à 5 stations de 4 caméras (toutes les orientations)		1 caméra verticale	2 caméras verticales à entraxe variable	selon configuration
			1 caméra inclinée (pointe tordeu/rectitude) 1 caméra dans le bol (orientation)		
Technologies de contrôles additionnelles	- Tampon pneumatique - Laser - Capteur confocal - QMTSound - Courant de Foucault	- Tampon pneumatique - Laser - Capteur confocal - QMTSound - Endoscope - Courant de Foucault	-		- Tampon pneumatique - Laser - Capteur confocal - QMTSound - Endoscope - Courant de Foucault
Options de chargement	- Bol vibrant - Centrifugeuse - Alimentation flexible - Robot - Conditionnement vrac ou plateaux		- Bol vibrant - centrifugeuse - Conditionnement vrac		- Bol vibrant - Centrifugeuse - Alimentation flexible - Robot - Conditionnement vrac ou plateaux
Options de déchargement	- Plusieurs bacs (gestion des non conformes) - Gestion automatique des conditionnements (cartons, sachets,...) - Robot - Dépileur		- Plusieurs bacs (gestion des non conformes) - Gestion automatique des conditionnements (cartons, sachets,...)		- Plusieurs bacs (gestion des non conformes) - Gestion automatique des conditionnements (cartons, sachets,...) - Robot - Dépileur
Mesures dimensionnelles	Tout type de mesure avec une précision pouvant aller jusqu'à 0.5 µm		Tout type de mesures avec une précision pouvant aller jusqu'à 2 µm sur le diamètre et 4 µm sur les longueurs	Tout type de mesures avec une précision pouvant aller jusqu'à 3 µm sur le diamètre et 6 µm sur les longueurs	selon spécifications
Contrôles de présence / absence	Copeaux, chanfreins, taraudage, moletage, épaisseur Z		Copeaux, chanfreins, taraudage, moletage		selon spécifications
Contrôles d'aspect QMTSubFace	Etat de surface (absence chocs, rayures, taches, ...) de la circonférence et des faces inférieure et supérieure		-		selon spécifications
Taille de la machine (L x P x H)	2m x 1.5m x 1.5m (sans distribution et accessoires)	2m x 1.5m x 1.5m (sans distribution et accessoires)	1.2m x 1.7m x 0.7m (sans accessoires)	1.2m x 1.7m x 0.7m (sans distribution et accessoires)	selon spécifications

QUALIMATEST SA 1228 Plan-les-Ouates, Switzerland - Tel. +41-22 884 00 30
QUALIMATEST France SAS 38530 Barraux, France - Tel. +33 485 44 00 04

www.qualimatest.ch
info@qualimatest.ch

QMT qualimatest
SWISS TECHNOLOGY